

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н03198

Срок действия с 30.10.2023 по 29.03.2026

№ 0107400

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ металлов и промышленной продукции Уральского научно-исследовательского института метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева".
Адрес места нахождения: 620075, РОССИЯ, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты sertif42@uniim.ru.
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АЮ42 от 09.11.2015.

ПРОДУКЦИЯ

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ (см. приложение, бланк № 0025848).
ГОСТ Р 59571-2021.
Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
25.94.11.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 59571-2021 (Геометрические размеры (п.п.5.1, 6.11), механические свойства (п.п.6.3, 6.12, 6.13, 6.15), отклонения формы и расположения поверхностей (п.6.4), дефекты поверхности (п.п.6.5, 6.8), качество резьбы (п.п.6.6, 6.7, 6.10), параметры резьбы (п.6.9), качество покрытия (п.6.16), толщина покрытия (п.6.16), маркировка (п.6.19, разд.9)).

код ТН ВЭД ЕАЭС
7318 14 990 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОМСОРТ-МЕТИЗ" (ООО "ПРОМСОРТ-МЕТИЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623700, Российская Федерация, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ, УЛ. КОЛЬЦЕВАЯ, Д.5. ИНН: 6604029211.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОМСОРТ-МЕТИЗ" (ООО "ПРОМСОРТ-МЕТИЗ"). ИНН 6604029211. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623700, Российская Федерация, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ, УЛ. КОЛЬЦЕВАЯ, Д.5. Телефон (34369)6-24-00, факс (34369)3-10-16, адрес электронной почты office_metiz@promsort.ru.

НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 05м/23, 06м/23, 07м/23, 08м/23 от 28.03.2023 Центральной заводской лаборатории ООО "НЛМК-Метиз", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.22ЧС60; протоколов №№ 53, 54, 55, 56 от 17.03.2023 Центральной заводской лаборатории ООО "НЛМК-Метиз"; сертификата соответствия системы менеджмента ООО "ПромСорт-Метиз" требованиям стандарта EN ISO 9001:2015 | ГОСТ Р ИСО 9001-2015, рег. № TASC-C-20231010001, действителен до 03.07.2025, выдан Органом по сертификации TÜV AUSTRIA Standards & Compliance

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 5, предусматривающая испытания типового образца продукции, оценку системы качества, инспекционный контроль сертифицированной продукции, в т.ч. испытания образцов продукции, контроль системы качества.

Руководитель органа


подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

Эксперт

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0025848

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н03198

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОМСОРТ-МЕТИЗ" (ООО "ПРОМСОРТ-МЕТИЗ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623700, Российская Федерация, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ, УЛ. КОЛЬЦЕВАЯ, Д.5.	
25.94.11.190 7318 14 990 0	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ: типа А (для крепления гипсокартонных плит к деревянным (ГКД) и металлическим (ГКМ) конструкциям), исполнения 1 (ГКМ) / 2 (ГКД), номинальным диаметром резьбы от 3,5 до 4,8 мм, длиной от 13,0 до 152,0 мм, с резьбой на всей длине стержня / неполной от 50,0 до 65,0 мм, с коническим (острым) концом, со шлицем типа Н, с химико-термической обработкой, с фосфатным / цинковым покрытием; типа Б (для дерева (УН)), номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 6,0 мм, длиной от 10,0 до 150,0 мм, с резьбой на всей длине стержня / неполной от 50,0 до 75,0 мм, с коническим (острым) концом, со шлицем типа Z, с химико-термической обработкой, с цинковым покрытием; типа В (для соединения листов металла между собой (ПШ)), исполнения 1, номинальным диаметром резьбы 4,2 мм, длиной от 9,5 до 76,0 мм, с резьбой на всей длине стержня, с коническим (острым) концом, со шлицем типа Н, с химико-термической обработкой, с цинковым покрытием; типа В (для соединения листов металла между собой и крепления к стальным несущим конструкциям (ПШС)), исполнения 2, номинальным диаметром резьбы 4,2 мм, длиной от 13,0 до 76,0 мм, с резьбой на всей длине стержня, с концом типа "сверло", с резьбой однозаходной / двухзаходной, со шлицем типа Н, с химико-термической обработкой, с цинковым покрытием	ГОСТ Р 59571-2021



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись
[Handwritten signature]
подпись

С.В. Плясунова

инициалы, фамилия

И.Н. Матвеева

инициалы, фамилия