



ПРОИЗВОДСТВО

Рекордсмены из прокатного

с. 2 ▶



СПОРТ

Взяли золото чемпионата

с. 5 ▶



ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Натянутая плёнка, а не отношения

с. 6 ▶

ГАЗЕТА ГРУППЫ «ПРОМСОРТ»

НОВЫЙ СОРТ

№ 9 (14) 8 НОЯБРЯ 2024

/// КОНКУРС ///

В Ревде завершился второй этап конкурса «Лучший наставник», который прошёл в формате кейс-чемпионата среди сотрудников предприятий ПМХ и Промсорт. В нём приняли участие 28 специалистов.

Напомним, конкурс «Лучший наставник» на предприятиях холдинга в этом году проходил впервые. Цель состязания – подчеркнуть важную роль наставничества в процессе адаптации новых сотрудников, обменяться опытом, объединить и поощрить тех, кто носит гордое звание – наставник.

Первый этап конкурса проходил индивидуально для каждого участника. По его итогам тройки победителей из десяти предприятий отправились на Урал знакомиться друг с другом, выполнять задания кейс-чемпионата и получать новые знания.

Для следующего этапа организаторы выбрали командный формат.

• Продолжение на стр. 4 ▶

Победила «Дружба»



Следующим испытанием станет Межкорпоративный кейс-чемпионат в Москве.

/// СОБЫТИЕ ///

Даём больше стали

Специалисты и руководители Промсорт и Промышленно-металлургического холдинга приняли участие в 30-й Международной промышленной выставке «Металл-Экспо 2024». Крупнейшее в отрасли деловое событие года состоялось в Москве с 29 октября по 1 ноября.

В этом году в выставке «Металл-Экспо» участвовали свыше 900 ведущих российских металлургических и машиностроительных компаний, а также предприятия



Промсорт, ПМХ и торговый дом «Тула-Сталь» представили продукцию на объединённом стенде.

из стран СНГ, Азии и Европы. Площадь мероприятия, на которой разместились представленные экспозиции, заняла более 50 тысяч квадратных метров.

Промсорт, ПМХ и торговый дом «Тула-Сталь» представили свою продукцию на объединённом стенде, концепцию которого раскрывает слоган «Больше стали»: с 2023 года

бренд Промсорт объединяет предприятия в Тульской, Калужской и Свердловской областях, выпускающие 5 млн тонн проката в год.

Экспозицию нашей компании посетил заместитель Министра промышленности и торговли РФ Михаил Юрин.

Сотрудники Промсорт познакомили участников выставки с такой продукцией, как арматура, уголок, метизы, которые представили в виде необычных инсталляций.

Специалисты и руководители предприятий обсудили актуальные для современной металлургии вопросы с представителями российских и зарубежных компаний.

В рамках выставки прошёл конкурс «Лучший интернет-проект России – 2024

среди металлургических и металлоторговых компаний Российской Федерации и стран СНГ».

Промсорт-Урал одержал победу в номинации «Дизайн» с проектом, выполненным к 290-летию юбилею предприятия.

5 МЛН ТОНН
проката в год выпускают предприятия Промсорт в Тульской, Калужской и Свердловской областях.

«Металл-Экспо» – возможность для создания устойчивых деловых связей с новыми клиентами и партнёрами.

/// ПРОИЗВОДСТВО ///

Промсорт-Калуга выпустил стотысячную плавку



Коллектив электросталеплавильного цеха вышел на проектную мощность в 2013 году.

Одиннадцать лет назад, 25 мая 2013 года, электрометаллургический завод Промсорт-Калуга получил первую заготовку, а 8 октября 2024-го предприятие выпустило юбилейную, стотысячную плавку.

За эти годы электросталеплавильный цех завода освоил производство арматурной стали и заготовки форматов 125x125 мм и 150x150 мм.

С 2013 года предприятие Промсорт-Калуга произвело 12,9 млн тонн квадратной заготовки, которая впоследствии превращается в арматуру или стальной уголок в прокатном цехе.

Коллектив электросталеплавильного цеха уже в первый год вышел на проектную мощность и сегодня совместно со всеми подразделениями завода достиг показателей на уровне лучших мировых практик по расходу огнеупоров, добавочных материалов, металлолома, электроэнергии, электродов, серийности разлива стали на машине непрерывного литья заготовки.

Начальник электросталеплавильного цеха предприятия Промсорт-Калуга **Артем Ивахнюк** рассказал:

– В нашем подразделении завода собрались лучшие специалисты сталеплавильного производства, которые приехали к нам из разных городов

1068,5 кг/т – расход металлошхты.

1,017 кг/т – расход электродов на ДСП.

0,14 кг/т – расход электродов на УКП.

283 плавки – серийность разлива на одном промежуточном ковше.

и заводов, выучили новое поколение металлургов, демонстрирующих отличные результаты и готовых двигаться вперед.

// **Гульнара ВОЛКОВА**

Рекордсмены из прокатного

Работники прокатного цеха Промсорт-Урал в Берёзовском установили новый трудовой рекорд.



Секрет успеха бригады № 2 – в слаженности команды.

За смену бригада № 2 прокатного цеха Промсорт-Урал загрузила продукцией 30 автомашин – это 600 тонн катанки и арматуры в бунтах.

Предыдущее достижение трудового коллектива составляло 26 грузовиков.

– Над этим результатом трудилась вся наша бригада, – рассказывает мастер участка

отделки и отгрузки готовой продукции Промсорт-Урал **Татьяна Рублева**. – Именно благодаря нашей слаженности, ответственному отношению к работе удалось качественно и в нужные сроки загрузить такое большое количество автомашин. Я очень рада, что у меня такая сплочённая и дружная команда.

// **Елена КОПЫСОВА**

/// НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ ///

Испытания на качество и профессионализм

Специалисты центральной заводской лаборатории Промсорт-Урал доказали свою компетентность и подтвердили достоверность выдаваемых лабораторией результатов испытаний.

В 2024 году сотрудники ЦЗЛ приняли участие в нескольких межлабораторных сличительных испытаниях. Они получили от провайдера шифрованные образцы стали, информ-

мацию об ориентировочном содержании в них химических элементов и задание установить точные значения показателей.

Испытания по определению химического состава стали специалистами проводили разными методами – титриметрическим и атомно-эмиссионным спектральным. В очередной раз наши коллеги подтвердили качество своей работы и получили свидетельства, подтверждающие, что все выданные ими

результаты соответствуют предъявляемым требованиям.

– Мы регулярно, в соответствии с критериями законодательства к аккредитованным лабораториям, принимаем участие в программах проверки квалификации – проводим межлабораторные сличительные испытания, – рассказывает руководитель группы спектрохимического анализа ЦЗЛ Промсорт-Урал **Наталья Моисеева**. – Это наиболее эффективный метод определения реального уровня работы лаборатории и гарант качества выпускаемой продукции, что важно и для нашего предприятия, и для сторонних заказчиков. Безусловно, своим участием в испытаниях мы доказываем свою техническую компетентность и подтверждаем, что у нас есть квалифицированный персонал, обладающий высоким техническим уровнем, необходимые условия и инфраструктура – помещения, оборудование, оргтехника и средства коммуникации.

// **Анастасия СУРИКОВА**

Руководитель группы спектрохимического анализа ЦЗЛ Промсорт-Урал **Наталья Моисеева**.

/// НАЗНАЧЕНИЕ ///

Новый руководитель



Николай Мухранов назначен управляющим директором Промсорт-Урал.

Николай Валентинович начал карьеру металлурга с должности подручного сталевара в Нижнетагильском металлургическом комбинате, где вырос до технического директора предприятия. В 2016 году присоединился к компании, возглавив кислородно-конвертерный цех строящегося на тот момент завода Тула-Сталь (Промсорт-Тула).

Директор по производству, заместитель гендиректора и генеральный директор предприятия – так

складывался карьерный путь Николая Мухранова на новом заводе. При его непосредственном руководстве проходили строительство, пусконаладка, запуск и вывод предприятия на производственные мощности.

Николай Мухранов – автор более трёх десятков научных статей и нескольких патентов в области чёрной металлургии.

Теперь Николай Мухранов возглавил завод Промсорт-Урал, который в этом году отпраздновал 290-летие.

/// ЭФФЕКТИВНОСТЬ ///

Длинный путь к короткой заготовке

Металлурги Промсорт-Урал впервые отгрузили 2000 тонн шестиметровой заготовки. В трудоёмкий процесс были вовлечены несколько заводских служб.



Нестандартный заказ по изготовлению шестиметровой заготовки был выполнен.

Нетипичный заказ – изготовить и отгрузить крупную партию заготовки вдвое короче стандартной – поступил от предприятия из города Чусовой.

У сотрудников Промсорт-Урал уже был небольшой опыт подобной отгрузки на этот завод: сделали пробные плавки, погрузили заготовку в транспорт, предварительно внося изменения в конструкцию машины непрерывного литья заготовки (МНЛЗ). Подготовительные работы выполнили в течение двух недель.

– Мы изучили документацию, представили, как это будет. Сделали всё, можно сказать, без дополнительных затрат. Используя опыт и потенциал ремонтных служб, оперативно освоили разливку шестиметровой непрерывной литой заготовки. Участие принимал весь персонал – и технологический, и ремонтный, – отмечает начальник ЦРМО Промсорт-Урал **Артём Терентьев**.

– Поступила задача – провести испытания по разливке плавки на МНЛЗ-2 с длиной заготовки шесть метров. После пробной плавки выявили замечания, совместно с ЦРМО устранили их, повторная разливка прошла успешно, в дальнейшем задание было выполнено, – говорит начальник участка МНЛЗ ЭСПЦ Промсорт-Урал **Роман Мизин**.

Грамотного решения требовал сложный вопрос транспортировки крупной партии не автотранспортом, а вагонами.



Начальник ЦРМО Промсорт-Урал Артём Терентьев.

ми. Отдел железнодорожных перевозок разработал схему погрузки и согласовал её со специалистами РЖД. Заготовку весом 66 тонн нужно было

– **Отгрузка такой заготовки – это значимый опыт для нас, – сказал Сергей Татауров.**

разместить равномерно, раскрепив так, чтобы в процессе транспортировки не произошло никаких смещений и вагон не перевернулся. Для этих целей изготовили специальные деревянные реквизиты весом порядка 420 кг.

– Эта погрузка не подходила ни под одну главу разработанных ранее технических условий. Работы проводили по специально изготовленному чертежу. Заготовку раскрепляли со всех сторон,

складывали на деревянные подкладки, фиксировали распорными брусками как монолит, до миллиметра подгоняли по размерам вагонов, при том что вагоны неодинаковые. Трое человек занимались погрузкой, это очень кропотливый и трудоёмкий процесс, – рассказывает специалист участка МНЛЗ ЭСПЦ Промсорт-Урал **Сергей Коршунов**.

Поначалу отгружали один, максимум два вагона в день, затем дошли до трёх в смену. Несмотря на сложности, металлурги Промсорт-Урал выполнили нестандартный заказ в срок – всего в Чусовой уехали 30 вагонов шестиметровой заготовки.

– Это значимый опыт для нас, – отмечает ведущий инженер отдела производства и отгрузки Промсорт-Урал **Сергей Татауров**. – Заказчик понял, что может на нас рассчитывать, и, возможно, войдёт в число постоянных потребителей продукции.

// **Анастасия СУРИКОВА**



Ведущий инженер отдела производства и отгрузки Сергей Татауров.

/// СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА ///

За отдых – деньги

Почти 1,4 млн рублей предприятия Промсорт направили сотрудникам на компенсацию затрат на летний отдых и оздоровление детей в регионе.



Уже получили денежные компенсации заводчане, которые за собственные средства приобрели путёвки и предоставили в срок до 1 октября заявления и пакеты документов.

Всего поступило 108 заявлений на частичный возврат денежных средств от работников предприятий уральской и калужской площадок – это больше, чем в прошлом году.

В летние каникулы дети наших металлургов в возрасте от 7 до 15 лет побывали в санаториях, оздоровительных, спортивных, лингвистических лагерях и лагерях дневного пребывания.

// **Анастасия СУРИКОВА**

/// БЕЗОПАСНОСТЬ ///

Важная тренировка

Сотрудники цеха крепёжных изделий Промсорт-Метиз отработали действия при аварийной ситуации.

Легенда гласила: в цехе взорвался газопровод, произошёл пожар, есть один пострадавший.

– Учения направлены на оценку уровня знаний и отработку навыков по локализации и ликвидации аварийной ситуации, – рассказывает начальник отдела ОТиПБ Промсорт-Метиз **Александр Чекасин**. – От этого зависит безопасность и жизнь сотрудников. Поэтому нам важно провести качественную тренировку и работу над

ошибками, а также оценить достаточность действий, предусмотренных «Планом мероприятий по локализации и ликвидации аварий».

Коллектив цеха, диспетчер предприятия, аварийно-спасательное формирование и фельдшер должны действовать быстро и согласованно, чётко по пунктам плана. Им необходимо было локализовать очаг возгорания, эвакуировать сотрудников, оказать первую медицинскую помощь и ликвидировать последствия аварии.

Команда успешно справилась с учебным испытанием и получила рекомендации от сотрудников ОТиПБ завода. Мероприятия по локализации и ликвидации аварийной си-

туации запланированы в графике учений Промсорт-Метиз. Они проводятся на производственных объектах второго и

третьего классов опасности, где в работе используются газ под давлением, расплавы металла. Следующая тренировка

состоится на участке отделки проволоки сталепроволочного цеха.

// **Елена КОПЫСОВА**



Команда цеха крепёжных изделий успешно справилась с учебным испытанием.

/// КОНКУРС ///

Победила «Дружба»

◀ Начало на стр. 1

«Задорный наставник», «Дружба» и «Стальные люди» – такие названия придумали для себя участники, которые моментально нашли общий язык и наполнили конкурс позитивом, азартом и энергией.

– Мы хотели, чтобы наставники проявили себя в нестандартных ситуациях, поэтому выбрали новый формат, когда предложенный кейс нужно решить через его визуализацию, – отметила главный координатор конкурса и руководитель группы по учебно-методической работе Промсорт-Урал **Ольга Зубакина**.

Наставник не просто демонстрирует место работы и рассказывает о задачах новому сотруднику, но и несёт ответственность за его действия. Так, в числе заданий появились сложные, иногда даже конфликтные ситуации.

Пример: наставник, намного моложе своего подопечного, курирует его работу в 1С. Из-за ошибки не был согласован приказ на предоставление служебного транспорта, сорвалось совещание, а ученик не признаёт свою неправоту и считает эти этапы лишней бюрократией, предпочитая решать вопросы по телефону. Здесь конкурсанты не только



Наставники проявили не только коммуникационные навыки, но и настоящий актёрский талант.

предлагали вариант обратной связи, но и полностью моделировали возможный разговор. Наставники успешно проявили коммуникационные навыки и настоящий актёрский талант.

– ПМХ и Промсорт активно развивают передовые практики наставничества. Эта система даёт возможность новым сотрудникам адаптироваться в компании, знакомиться с особенностями производства и корпоративной жизни. Грамотно выстроенная система наставничества способствует удержанию персонала, вовлечённости в процесс адаптации специалистов, что положительно влияет на эффективность рабочих процессов и в конечном итоге – на производительность

труда, – сказала исполнительный директор ООО УК «ПМХ» **Светлана Карицкая**.

– В достойном наставнике важны не только опыт и профессиональные навыки,

– **ПМХ и Промсорт активно развивают передовые практики наставничества, – подчеркнула Светлана Карицкая.**

но и тот факт, насколько он любит родное предприятие и прививает эти тёплые чувства ученику. Значимо также,

насколько наставник ориентирован на выполняемую работу и нравится ли ему трудиться в нашей компании, – отметила начальник управления по работе с персоналом Промсорт-Тула **Инга Сагалдинова**.

Роль наставника участники определяли по-разному: быть другом новичку, помогать адаптироваться в коллективе, на примере показывать, что руководство заинтересовано в профессиональных кадрах.

По итогам трёх кейсов победу одержала сборная команда «Дружба». Все участники получили денежные премии и подарки. Конкурсанты, которые наиболее ярко себя проявили, поедут в Москву на Межкорпоративный кейс-чемпионат для наставников.

– Всем, кто принял участие в конкурсе, хочется пожелать приумножать полученные знания и тот обмен опытом, который сегодня состоялся между представителями десяти предприятий нашего холдинга, – поделилась начальник отдела управления персоналом «ПМХ-Втормет» **Ольга Чумакова**.

Сами организаторы конкурса считают, что высокая вовлечённость наставников, их заинтересованность и индивидуальная специфика предприятий позволяют создать экспертное сообщество среди кураторов системы наставничества в компании.

// **Марина САЙФИЕВА**

ПРЯМАЯ РЕЧЬ:

Юлия Гартвиг, лаборант спектрального анализа Промсорт-Калуга:

– Я обменялась опытом и практиками наставничества со своими коллегами с других производственных площадок. В этом соревновании не было проигравших. Нас, призёров внутризаводского конкурса «Лучший наставник», разделили по командам, и я оказалась в числе победителей. Все мы представляли разные предприятия и увидели друг друга впервые, но довольно быстро сплотились. Очень рада что попала в такую дружную, креативную и сильную команду профессионалов. Мы все были активно вовлечены в решения кейсов и их демонстрацию.

Эдуард Дунаев, оцинковщик проволоки Промсорт-Метиз:

– Новость о том, что я попал в состав команды наставников, которая отправится в Москву на кейс-чемпионат, стала неожиданной и приятной. Во втором этапе принимали участие сильные соперники, настоящие профессионалы своего дела. Тем не менее, у каждого из нас была возможность проявить себя.

/// ЭФФЕКТИВНОСТЬ ///

Идея на 118 миллионов

Команда инициаторов Промсорт-Калуга оптимизировала режим работы сталеплавильного оборудования. Теперь предприятие экономит более 118 млн рублей в год.

В электросталеплавильном цехе Промсорт-Калуга производят сталь. Для этого в дуговую сталеплавильную печь (ДСП) загружают металлошихту и опускают три мощных токопроводящих электрода – так начинается процесс плавления металла. Раньше на этом этапе электроды часто выходили из строя, что значительно снижало технико-экономические показатели цеха.

– В 2022 году в Промсорт-Калуга поломки электродов достигли своего пикового значения – 47 штук за год, что более чем в два раза превышало значение 2021 года и почти в восемь раз статистику 2020 года, – пояснил начальник электросталеплавильного цеха Промсорт-Калуга **Артём Ивахнюк**. – Пытаясь решить эту проблему, мы проанализировали ситуацию, опре-

делили факторы, влияющие на низкую износостойкость электродов, и занялись их устранением.

Первый фактор – ухудшение качества этого вида расходников, связанное с переходом на электроды других производителей. Вторая причина

– **Мы увеличили длину дуги при помощи корректировки настроек регулятора мощности на старте плавления, – сказал Александр Калинин.**

– определённые настройки стоек электрододержателей печи, третья – действия персонала при сборке электродов.

– Но самым важным оказался четвёртый фактор – энерготехнологический режим дуговой сталеплавильной печи. Он не соответствовал изменившемуся качеству электродов, поэтому происходило подавляющее количество поломок, – подчеркнул ключевую причину главный специалист производственно-технического отдела Промсорт-Калуга **Сергей Вербный**.

При расплавлении легкоплавкой металлошихты электрод интенсивно перемещался в нижнюю зону электропечи. Вокруг него формировался глубокий и узкий колодец из проплавленного металла, который и приводил к повреждению.

– Под действием вибрации верхние жёсткие, ещё не расплавленные слои шихты смещались. Электрод не успевал подняться вверх и не выдерживал боковой ударной нагрузки, поэтому ломался, – поделился подробностями главный специалист электросталеплавильного цеха



Идейные инициаторы из Промсорт-Калуга придумали, как полностью исключить поломку электродов в процессе плавления металла.

Промсорт-Калуга **Николай Бугуев**. – В связи с этим мы решили поменять настройки энерготехнологического режима работы дуговой сталеплавильной печи.

Команде инициаторов необходимо было подобрать соответствующие параметры, чтобы колодцы расширились – тогда бы прекратился сход верхних нерасплавленных слоёв шихты.

– Для этого мы увеличили длину дуги при помощи корректировки настроек регулятора мощности на старте плавления. В процессе

изменения настроек проводили визуальное наблюдение за формированием проплавленных колодцев, – рассказал о результатах начальник отдела главного электрика Промсорт-Калуга **Александр Калинин**. – В результате корректировки энерготехнологического режима нам удалось полностью исключить поломку электродов в электросталеплавильном цехе. Экономический эффект от реализации данной работы составил порядка 118 миллионов рублей в год.

// **Елена КОПЫСОВА**

/// ХРОНИКА УСПЕХА ///

Постоянно повышают производственную планку

В начале октября бригада № 1 прокатного цеха Промсорт-Калуга установила рекорд, выпустив 922 заготовки за смену при производстве арматурного проката № 12 А500С. Ранее лучшим являлся показатель в 914 заготовок за смену.

цеха по ремонту металлургического оборудования мы проверили устройство нашей трассы термоупрочнения и увеличили скорость проката на 1,5 метра в секунду. Бригада № 1 отработала в эту смену практически без простоев, оборудование функционировало в безаварийном режиме.



Бригада № 1 прокатного цеха Промсорт-Калуга отработала без простоев, прокатав 922 заготовки за смену.

Это один из первых больших результатов, который показал, что коллектив движется в правильном направлении.

– Для достижения задач, поставленных руководством, мы провели ряд мероприятий, – прокомментировал начальник прокатного цеха Промсорт-Калуга **Геннадий Перетягин**. – Совместно с технологами и коллегами из

Повышение производительности позволит увеличить объёмы выпускаемой продукции, снизить себестоимость, сократить сопутствующие затраты и в конечном итоге приблизит компанию к лучшим мировым стандартам.

Благодаря всем этим факторам и был установлен рекорд производительности за смену.

На этом мы не собираемся останавливаться, впереди нас ждут новые достижения.

Действительно, этот результат дал старт новым рекордам прокатчиков Промсорт-Ка-

луга, которые продолжают постоянно повышать планку. // **Гульнара ВОЛКОВА**

ХРОНИКА УСПЕХА ПРОКАТНОГО ЦЕХА

1 ОКТЯБРЯ	БРИГАДА № 1 ПЦ 922 заготовки за смену при производстве арматурного проката № 12 А500С
12 ОКТЯБРЯ	БРИГАДА № 2 ПЦ 85 заготовок в час при производстве профиля № 16 А500С
13 ОКТЯБРЯ	БРИГАДА № 3 ПЦ 85 заготовок в час в течение 3-х часов
12-13 ОКТЯБРЯ	БРИГАДА № 1 ПЦ 935 заготовок за смену при производстве профиля № 16 А500С
13-14 ОКТЯБРЯ	БРИГАДА № 2 ПЦ 950 заготовок за смену при производстве арматурного профиля № 16 А500С
20 ОКТЯБРЯ	ПРОКАТНЫЙ ЦЕХ 3 711 тонн за сутки
20 ОКТЯБРЯ	БРИГАДА № 2 ПЦ 84 заготовки в час при производстве профиля № 12 А500С
22 ОКТЯБРЯ	БРИГАДА № 4 ПЦ 85 заготовок в час при производстве профиля № 12 А500С
25 ОКТЯБРЯ	БРИГАДА № 3 ПЦ 75 заготовок в час при производстве профиля № 14 В500В
26 ОКТЯБРЯ	БРИГАДА № 4 ПЦ 84 заготовки в час при производстве профиля № 14 А500С
26-27 ОКТЯБРЯ	БРИГАДА № 3 ПЦ 955 заготовок за смену при производстве профиля № 14 А500С

/// СПОРТ ///

Взяли золото чемпионата

Команда Промсорт-Калуга победила в Первой лиге Наро-Фоминского чемпионата по футболу.

В этом году металлурги Промсорт-Калуга как новички играли в Первой лиге чемпионата. За кубок боролись десять команд. Турнир длился с апреля, игры проходили еженедельно.

Честь завода на поле отстаивали Дмитрий Плешанов, Григорий Косякин, Дмитрий Павлов, Сергей Корягин, Дмитрий Шарай, Кирилл Бубненко, Эдуард Бурмистр и Дмитрий Володин.



Победа в Первой лиге чемпионата по футболу стала для команды Промсорт-Калуга путёвкой в Высшую лигу.

– Мы начинали этот чемпионат с расчётом попасть в Высшую лигу, так и произошло, – поделился капитан футбольной команды Промсорт-Калуга **Дмитрий Плешанов**. – В первом круге Наро-Фоминского чемпионата по футболу сыграли со всеми командами без поражений. Второй круг нас лихорадило – появились проигрыши. Видимо, мы расслабились, что поначалу легко всех обходили, был риск не войти даже в тройку победителей. Но мы собрались, определили тактику и в итоге взяли золото турнира.

// **Гульнара ВОЛКОВА**

/// УЛУЧШЕНИЯ ///

Осенью на площадке Промсорт-Метиз благоустроили территорию и обновили порядка 10 тысяч квадратных метров дорожного покрытия. Все эти изменения необходимы для безопасного и быстрого передвижения сотрудников по территории предприятия.



Передвигаться по промплощадке Промсорт-Метиз стало безопаснее.



В ходе благоустройства оформлены пешеходные зоны.

По безопасному пути

В рамках капитального ремонта дорог изменения произошли на проезжей части, ведущей от автомобильной проходной до центрального склада, вдоль производственных цехов, между АБК сталепроволочного цеха (СПЦ) и цехом крепёжных изделий (ЦКИ). Здесь заменены асфальтобетонное покрытие и дорожная одежда – многослойная конструкция, принимающая нагрузку от автомобилей и передаю-

щая её на грунт. Кроме того, установлены бортики, реконструированы сети ливневой канализации. Обустроены тротуары и пешеходные зоны. Новый тротуар соединил АБК сталепроволочного цеха с участком полировки волок, появились пешеходные зоны от центральной проходной до административно-бытового корпуса СПЦ и ЦКИ.

– Теперь сотрудникам ЦКИ стало удобнее добираться до душевых и раздевалок,

столовой, цеха. Для безопасности работников организован проход на участок крупноузлового ремонта не через производственные участки, а в обход, – рассказывает главный специалист ЦКИ Промсорт-Метиз **Александр Ломовцев**.

Кроме того, в ходе работ также обновлена дорожная разметка и знаки. По территории Промсорт-Метиз передвигается грузовой и легковой автотранспорт, по-

грузчики, пешеходы. Поэтому на предприятии организована схема безопасного дорожного движения.

Отдел ОТиПБ каждый год проводит обновление дорожной разметки. В этом году были добавлены дополнительные пешеходные переходы и установлены новые дорожные знаки.

Теперь территория перед центральной проходной закрыта для парковки личных автомобилей работников.

– Эти нововведения необходимы для того, чтобы обеспечивать быструю и безопасную высадку-посадку наших сотрудников из корпоративного транспорта. Для личных автомобилей работников на предприятии действует парковка между центральной и автомобильной проходными, – рассказал о причинах изменений директор по производству Промсорт-Метиз **Игорь Музыченко**.

// Елена КОПЫСОВА

/// ЭФФЕКТИВНОСТЬ ///

Натянутая плёнка, а не отношения



Теперь вся продукция приходит к поставщикам в целостности и сохранности.

Сотрудники гвоздильного цеха Промсорт-Метиз нашли способ, как экономить расход стрейч-плёнки и одновременно улучшить сохранность доставляемой продукции. Стимулом к внедрению инициативы стала обратная связь с потребителями.

Гвоздильному цеху Промсорт-Метиз больше ста лет. Гвоздь изучен вдоль и поперёк, производственный процесс давно отлажен, выпускаемой продукцией гордятся сотрудники и довольны потребители. Кажется бы, найти поле для улучшений непросто. В этот раз подсказку дали заказчики.

– У нас было несколько случаев, когда часть продукции приходила к потребителю со

смещением. Чтобы исключить повторение подобных ситуаций, мы сразу стали искать выход, рассматривать разные варианты, исключаящие развал паллет. Продукция должна полностью удовлетворять заказчика – это наше главное правило работы, и



мы всегда его придерживаемся, – рассказывает инженер-технолог гвоздильного цеха Промсорт-Метиз **Наталья Биктимирова**. – Пришли к выводу, что нужно увеличить натяжение стрейч-плёнки. Механики придумали, как это реализовать на уже имеющемся оборудовании и без дополнительных расходов, технологи произвели настройку, а ремонтники воплотили в жизнь.

– Когда осмыслили, что делать, сам процесс по внедрению идеи уже занял немного времени. Нам нужно было добиться того, чтобы плёнка и достаточно хорошо натягивалась, и не рвалась. Для изменения процесса натяжения сделали регулировку и замену деталей: все узлы разобрали, перебрали, установили новые подшипники. Отрегулирова-

ли натяжку стрейч-плёнки, а также уменьшили её расход. Это было несложное и эффективное решение, от которого выиграли и потребители, и наше предприятие, – рассказывает инженер по планированию цеха по ремонту метизного производства **Олег Павлов**.

Выигрыш, помимо подтверждения репутации качественного поставщика метизной продукции, – это экономия почти 4,5 тысячи метров плёнки в месяц и около 66 тысяч рублей в год. При этом



никаких дополнительных усилий от работников не требуется – обмотка идёт автоматически, количество упакованных паллет в смену не меняется. Но есть куда стремиться, и в будущем специалисты гвоздильного цеха этим займутся.

– Максимально можно растянуть стрейч-плёнку в четыре раза, раньше получалось в 1,3 раза. Нововведения увеличили этот показатель, мы ещё не дошли до максимума, – добавляет Наталья Биктимирова.

– Гвоздь – это весьма специфическая продукция, она не так широко востребована, и должна себя в полной мере оправдать. Чтобы сохранять конкурентоспособность,

– Отрегулировали натяжку стрейч-плёнки, а также уменьшили её расход. Это было несложное и эффективное решение, от которого выиграли и потребители, и наше предприятие, – сказал Олег Павлов.

обеспечивать предприятие заказами, нашим специалистам нужно поддерживать постоянную обратную связь с потребителями, – говорит начальник гвоздильного цеха Промсорт-Метиз **Олег Бибанин**. – Что же касается совершенствования производственного процесса, очень ценно, когда наши работники подсказывают, как это реализовать. Здесь главное – прислушаться к коллегам и поддержать их предложения.

// Анастасия СУРИКОВА

///СПОРТ ///

Меткий бросок точно в цель

Соревнованиями по дартсу открылся новый сезон заводской спартакиады Промсорт-Урал – она включает состязания по десяти видам спорта. Проявить меткость и поразить мишень вызвался 71 металлург.

Чемпионат по дартсу проходил в течение дня. Первыми метать дротики приехали коллеги из Нижних Серёг – машинисты кранов ПЦ № 5 Людмила Юрьева и Виктория Хуснутдинова. Они не пропускают ни одни заводские соревнования по дартсу. Людмила Юрьева не раз побеждала и становилась призёром, хотя профессиональной подготовки у неё нет.

– Мне нравится этот спокойный вид спорта. Летом тренируюсь во дворе дома. Я не придерживаюсь какой-то техники, просто целюсь в середину мишени, а там уже как получится, – поделилась **Людмила Юрьева**.

Помощник директора по техническим вопросам средств связи и видеонаблюдения Промсорт-Урал Алексей Гарнухин пришёл со своим комплектом дротиков. Дартсом он увлекается около пяти лет, успешно участвует в городских и областных соревнованиях и уверен: чтобы показать результат, перед игрой необходим разогрев в течение минимум двух часов.

может быть разная, единого стандарта нет, каждый кидает по-своему. Броски должны

– Броски должны быть свободными, без суеты, на выдохе. Самое важное – результат и стремление его улучшить, – говорит Алексей Гарнухин.



– Дартс – это интересная, захватывающая и азартная игра, – рассказывает **Алексей Гарнухин**. – Техника у всех

быть свободными, без суеты, на выдохе. Самое важное – результат и стремление его улучшить.

Лидеров заводской спартакиады по дартсу выбирают простым суммированием очков, у каждого – десять серий по три броска. Среди участников есть те, кто держит лидерскую планку уже не первый год, присоединяются к соревнованиям и новички.

– На эти состязания приходят все желающие. Среди наших заводчан есть и мастер



Людмила Юрьева и Виктория Хуснутдинова – постоянные участники соревнований по дартсу.

спорта по дартсу – Валентина Рыжанкова. Дети сотрудников тоже участвуют, для них мы готовим специальный комплект дротиков. Главное, прийти и посвятить своё время активному досугу, – считает инструктор по спорту Промсорт-Урал **Татьяна Минина**.

В этом спортивном сезоне металлурги Промсорт-Урал обошлись без рекордов, но показали достойные результаты. В соревнованиях по дартсу среди мужчин и женщин приняли участие двенадцать цехов.

Среди мужчин вышли вперёд Дмитрий Тушнолобов из отдела ОТиПБ (1 место, 549 очков), Евгений Овчинников из управления автоматизации (2 место, 509 очков) и Александр Тымченко из энергоцеха (3 место, 505 очков).

В женскую тройку лидеров вошли Вероника Перминова из отдела производства и отгрузки (1 место, 528 очков), Валентина Рыжанкова из цеха обеспечения производства (2 место, 473 очка) и Елена Дудкина из управления автоматизации (3 место, 464 очка).
//Анастасия СУРИКОВА

///ПРОФОРИЕНТАЦИЯ ///

Ученики средних и старших классов из городов присутствия Промсорт-Урал и Промсорт-Метиз продолжают знакомиться с металлургическим производством. Экскурсии для школьников очень востребованы и расписаны до середины декабря.

Проjekt по профориентации обучающихся 8-11 классов стартовал на предприятии в апреле 2024 года. Первый пул экскурсий был проведён для школьников Берёзовского городского округа: за два месяца на промышленных площадках побывали более 200 ребят. Представители прокатного цеха рассказали о специфике производства, а также о том, какие знания и навыки необходимы, чтобы работать на предприятии и строить карьеру.

– Со своей стороны мы рассказываем, какие направления подготовки у нас востребованы и где ребята смогут получить образование при поддержке завода. После экскурсии дети проходят профориентационное тести-

Промсорт – школьникам



Более 200 ребят увидели металлургическое производство в рамках экскурсий за два месяца.

рование. Школьников с технической направленностью мы приглашаем к дальнейшему участию в наших проектах, – поясняет специалист отдела по обучению и развитию персонала Промсорт-Урал **Елена Сёмина**.

– Наши учащиеся впервые побывали на металлургическом производстве. Они посетили прокатный цех и лабораторию, с интересом

слушали про технологические процессы. Скоро ребята выберут будущую профессию и место дальнейшей учёбы. Наша цель – показать им, в каких сферах можно развиваться дальше, – рассказывает учитель средней школы № 2 Берёзовского **Инга Сурина**.

Вслед за берёзовчанами экскурсионную эстафету подхватили школьники из Нижнесергинского муниципального

района. В прокатный цех № 5 пришли восьмиклассники – у некоторых здесь работают родственники, дети с гордостью говорят об этом. Ведущий инженер-технолог Иван Сычев познакомил экскурсантов с металлургическим предприятием и рассказал об актуальных профессиях, заработной плате, целевом обучении и производственной практике для студентов.

Профориентационные экскурсии продолжатся до середины декабря. Они проходят в рамках соглашений с управле-

– Школьников с технической направленностью приглашаем к дальнейшему участию в наших проектах, – отмечает специалист отдела по обучению и развитию персонала Елена Сёмина.

ниями образования городов присутствия. Уже несколько лет Промсорт-Урал и Промсорт-Метиз сотрудничают со школами Берёзовского, Ревды и Нижних Серёг по вопросам профориентации. Экскурсии, инженерный класс, целевое обучение в ссузах и вузах, производственная практика – предприятия приглашают в свою команду заинтересованную молодёжь.
//Анастасия СУРИКОВА

/// КОНКУРС ///

В чём сила, лидер?

Участники конкурса «Молодые специалисты – 2024» подошли к очередному рубежу и выясняют, в чём «Сила лидера» через одноимённую бизнес-игру.

Молодые сотрудники Промсорт-Урал и Промсорт-Метиз вновь собрались за круглым столом. Им предстоит пройти три игровых этапа: два

командных кейса на коммуникацию и лидерские качества и один индивидуальный, где пригодятся критическое мышление, аналитические способности, умение мотивировать свою команду.

– Основная задача участников – на практике применить знания, полученные ранее на тренингах «Коммуникация», «Самоменеджмент», – говорит ведущий специалист отдела обучения и развития персонала **Лидия Алексеева**. – В ходе

бизнес-игры мы видим, как ребята раскрывают потенциал лидера: берут на себя ответственность, ставят задачи и достигают их, проявляют навыки работы в команде, примеряют ведущую роль в коллективе. У нас создана турнирная таблица, в которую вносим результаты каждого после прохождения очередного конкурсного этапа, но пока большого разрыва между молодыми людьми мы не наблюдаем. Шансы на



В бизнес-игре сотрудники применяют знания, полученные на тренингах.

победу и попадание в перспективный кадровый резерв нашего предприятия есть у всех участников состязания.

Весомый рывок будет на двух заключительных этапах. Всем конкурсантам желаем удачи!
//**Анастасия СУРИКОВА**

/// СПОРТ ///

По улицам Москвы

Сотрудники Промсорт-Калуга пробежали Московский марафон – крупнейшее российское соревнование по бегу в столице России.



Маршрут соревнования проходил по центру столицы.

Забег объединил более 20 тысяч спортсменов со всего мира, как профессионалов, так и любителей. Маршрут проходил по центру столицы. Среди спортсменов – металлурги Промсорт-Калуга Максим Домогацкий, Валерий Подвойский и Михаил Чмель, которые преодолели дистанцию 42,2 км, а также Николай Бугуев, пробежавший десять километров. В марафоне также приняли участие наши коллеги из Тулачермета и ПАО «Кокс».

Серьёзные результаты показал Максим Домогацкий: 42,2 км он преодолел за 3 часа 13 минут со средним темпом – один километр за 4 минуты 30 секунд.

– Такую дистанцию бежал впервые, хотелось испытать себя, – рассказывает **Максим Домогацкий**. – К марафону готовился самостоятельно. Накануне забега очень переживал, хватит ли сил, не случится ли травма на трассе.

В день соревнований, наоборот, проснулся абсолютно спокойным. В Лужники ехал десять станций по Московскому центральному кольцу. На каждой станции в вагон заходили люди, которые тоже планировали участвовать в забеге, и на Лужниках выходили чуть ли не целыми вагонами с атлетами и их семьями, друзьями. Перед стартом совершил лёгкую пробежку. Не успел сделать суставную разминку, но по итогу перед забегом набегал около трёх километров – ломился к старту через толпу людей. Надеюсь, что уже на первых километрах все рассосутся по трассе, но нет. Радовала и подбадривала поддержка болельщиков на протяжении всей трассы. Маршрут прекрасный: несколько набережных – Кремлёвская, Фрунзенская, Новодевичья, Садовое кольцо, Бульварное кольцо, Тверская... Можно сказать, посмотрели многие досто-

примечательности Москвы. Бежалось легко. Последние семь километров почувствовал усталость, но даже не физическую, а моральную: хотелось добежать до финиша в тишине. В запланированное время уложился и узнал, что пробежал на 16 минут быстрее норматива на третий разряд.

Своими впечатлениями об участии в Московском марафоне также поделился наш коллега **Михаил Чмель**:

**3 ЧАСА
13 МИНУТ**
затратил бегун **Максим Домогацкий**, преодолевая дистанцию в **42, 2 км**.

– Я пробежал свой первый марафон, к которому готовился весь беговой сезон. В начале года поставил себе цель преодолеть эту дистанцию. Чудо было в том, что мне хватило смелости поставить такую цель. Сезон складывался для меня не самым удачным образом, было много попыток бросить всё и сойти с дистанции. Рад, что у меня получилось, и надеюсь, в следующем году удастся улучшить результат.

Беговое сообщество предприятия «Промсорт-Калуга» ждёт всех, кто любит этот вид спорта и хочет участвовать в соревнованиях вместе с единомышленниками.

Тренировки проходят в Обнинске на легкоатлетическом стадионе, в зале школы № 18 (ФТШ) (ул. Осенняя, 17) каждую среду с 20:00 до 21:00.

// **Гульнара ВОЛКОВА**

Первые в северной ходьбе

Экономист Промсорт-Урал Ольга Смольникова вернулась с финала Кубка России по спортивному туризму в дисциплине «северная ходьба». Команда Свердловской области, в которую входит наша коллега, по итогам всех Кубков России за год в этом виде заняла первое место.

Финал Кубка России по спортивному туризму в дисциплине «северная ходьба» проходила в Республике Марий Эл. Среди 10 субъектов РФ команда Уральского региона стала третьей.

Ольга Смольникова прошла свою дистанцию 10,7 км четвёртой категории сложности в числе восьми представителей сборной, не получив штрафных баллов.

– Это был насыщенный сезон и по сложности дистанций, и по географии состязаний: Алтайский край, Мурманская область, Чувашская Республика, Республика Марий Эл. Мой результат соревнований – 22 место в рейтинге России из 75 участников среди женщин за 2024 год. Встреча на финальном Кубке была самой значимой: подводились итоги сезона. Команда Свердловской области



С командой Свердловской области Ольга Смольникова завоевала золото.

О своих успехах на финале Кубка России – 2024 Ольга говорит: в гонке лидеров счёт идёт на секунды. Результатом довольна, ведь соревнуется среди сильнейших.

Ольга посвящает тренировкам всё свободное время, а соревнованиям – отпускные дни.

взяла долгожданное золото по итогам Кубков России, – делится **Ольга Смольникова**. – Сколько радости приносят соревнования, встречи с другими командами и возможность открыть для себя новые города с их историей и культурой!

//**Анастасия СУРИКОВА**

НОВЫЙ СОРТ

Корпоративная газета ООО «ПРОМСОРТ».
Адрес редакции: 623281, г. Ревда, ул. Карла Либкнехта, 3.
Телефон редакции +7 (343) 372-86-52
E-mail: pressa@promsort.ru
Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана в ГБУ СО «Редакция газеты «Областная газета».
Юридический, фактический адрес: 620000, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Московская, строение 11.

Тираж: 999 экз.